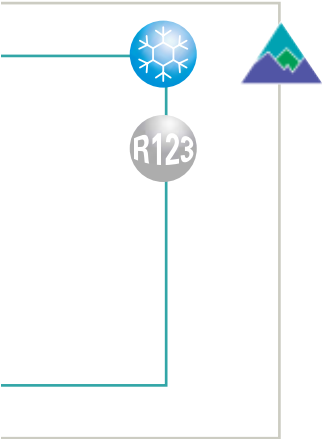


# CVHE/CVHF/ CVHG



Adaptive Control™



Tracer™ CH530



CVHE

### Преимущества для пользователя

- Устойчивое, надежное и эффективное функционирование
  - только одна движущаяся часть - один вращающийся вал, поддерживаемый двумя подшипниками авиационного класса
  - прямая передача минимизирует вероятность отказа из-за сокращения числа критических деталей; нет коробки передач, муфт, дополнительных валов или уплотнений валов
- Экологичный и экономически выгодный
  - по результатам использования является самым эффективным в мире, и обладает самым низким излучением среди холодильных машин. Часть линии доступна в исполнении с несравненным уровнем эффективности в 7,33 кВт / кВт (или 0,48 кВт/тонна), в стандартных условиях ARI
  - самые низкие общие выбросы хладагента в промышленности

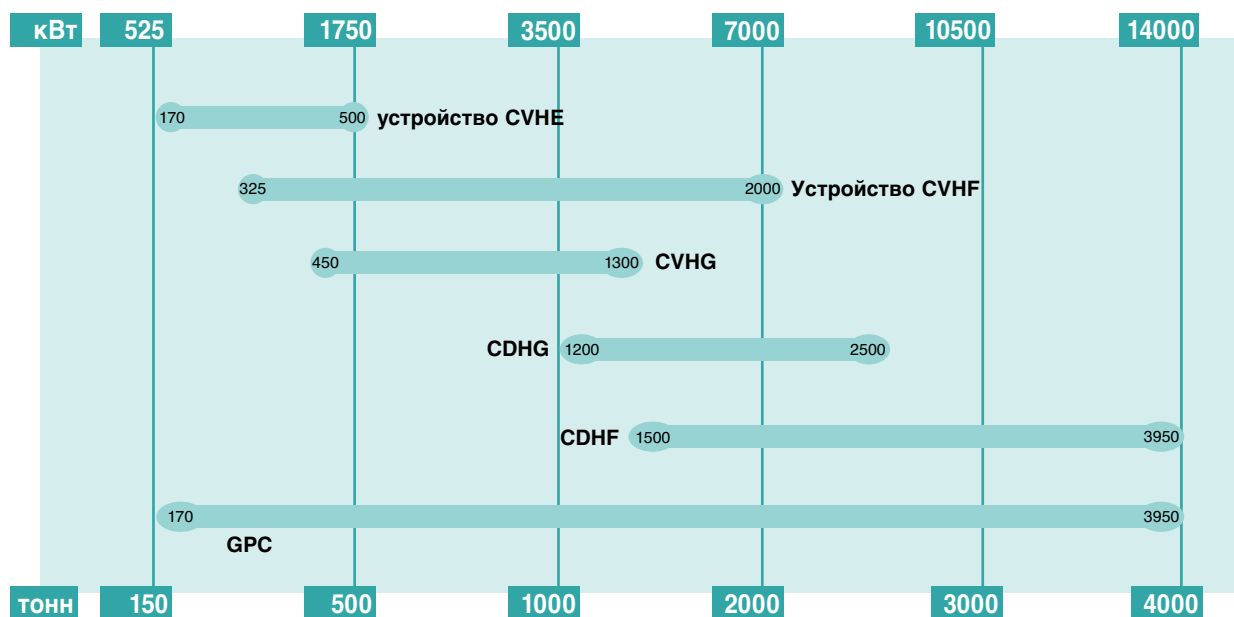
### Основные особенности

- Алгоритмы контроля холодильной машины Tracer™
- Работа при низком давлении, которое минимизирует вероятность внешних утечек хладагента.
- Герметичность и точное охлаждение жидким хладагентом для поддержания температуры мотора, привода и помещения для оборудования, с легким управлением, контролем и интуитивно понятным дизайном. Защищает от факторов, влекущих порчу мотора, таких как пыль, песок, металлические стружки, высокая влажность, высокая рабочая температура окружающей среды и технологических жидкостей и газов.
- Возможность оперативных изменений в условиях контура хладагента, переменные алгоритмы работы насосов и другие особые требования к работе.
- Возможность продувки, когда холодильная машина выключена
- Модуль управления теплообменника

- Двух- или однофазовый экономайзер
- Предварительно расключенные приборы и панель управления
- Заправка хладагента и масла
- Нагреватель масла
- Изолирующие прокладки
- Электропроводка и кабелепровод подсоединения системы продувки и масляной системы к главной панели управления
- Инструкции по монтажу, использованию и техническому обслуживанию
- Система высокоэффективной продувки со способностью к автоматической регенерации
- Функционирует в соответствии со стандартом ASHRAE 147
- Температура воды конденсатора на входе до 10°C/50°F при поддержании разности давления в 0,2 бар/3 фунт-сила на кв. дюйм
- Датчики фазового напряжения (3-фазовые)
- Удовлетворяет стандарту ASHRAE 90.1-1999-2004 или превосходит его
- Услуги по запуску и обучению операторов
- Контроль мотора и защита компрессора
- Контроль горячей воды и льдообразования
- Действует с хладагентом R123. Этот продукт не подходит для установки на территории стран ЕС

### Дополнительные возможности

- Двигатель компрессора на среднем напряжении (свыше 600 вольт)
- Полная линия устанавливаемых на предприятиях пускателей двигателей компрессора
- Водяные камеры для испарителей и конденсаторов
- Проверка заявленных технических характеристик и звуковых давлений
- Гидравлические конструкции высокого давления (21 бар/300 фунт-сила на кв. дюйм по манометру)
- Энергосберегающее естественное охлаждение, регенерация тепла или дополнительный конденсатор
- Специальная система трубопроводов: гладкое отверстие; CuNi; различная толщина стенки трубы и с внутренним расширением



Устройство CVHE = трехстадийный единый компрессор, 50/60 Гц  
 Устройство CVHF = двухстадийный единый компрессор, 60 Гц  
 CVHG = трехстадийный единый компрессор, 50 Гц  
 CDHG = двойной компрессор, 50 Гц  
 CDHF = двойной компрессор, 60 Гц  
 GPC = Работающий на бензине, 60 Гц

- Модуль контроля за хладагентом
- Фабричная теплоизоляция
- Пружинные виброизоляторы
- Интерфейс автоматизированных систем управления инженерным оборудованием здания (BAS)
- Восстановление охлажденной воды, основанное на температуре наружного воздуха
- Температура воды на выходе до 1,2°C / 34°F без гликоля
- Приводы регулируемой скорости
- Этикетка UL
- Трехпроходный или однопроходный испаритель
- Разборная холодильная машина (демонтаж)
- Специальная окраска и модуль управления для использования вне помещения или в коррозионной среде
- Расширенные возможности регулировки в режиме работы с ограничением по параметру конденсатора
- Расширенный контроль функционирования для внешнего создания льда, базовая нагрузка и создание горячей воды
- Возможность промышленной окраски
- Соответствие SAE-HS1738
- Промышленная электрическая компоновка и электропроводка
- Промышленные высоконадежные (100,000 SCR) пускатели

## Модуль управления

Контроллеры холодильных машин Tracer™ CH530 - это модули управления с предупреждением, которые предупреждают и покрывают изменения нагрузки. Другие стратегии управления, ставшие возможными благодаря контроллерам Tracer CH530:

- Упреждающее адаптивное управление - позволяет контроллеру срабатывать быстрее и поддерживать постоянную температуру воды на выходе

- Плавная подача нагрузки - избавляет от работы в автоматическом цикле, когда в ней нет необходимости
- Многокритериальная экспертиза предела - когда контроллер обнаруживает, что не может выполнять свою первичную задачу (поддерживать заданную температуру воды на выходе в испарителе), не инициируя предохранительное отключение, он переходит к выполнению наиболее критичной вторичной задачи. Когда вторичная задача более не является критичной, контроллер возвращается к своей первичной задаче
- Быстрый перезапуск - позволяет холодильной машине перезапускаться, пока направляющие заслонки на линии забора воздуха закрываются, а также во время послесмазочного процесса. Если холодильная машина останавливается на диагностическом неблокирующем сообщении, в течение 30-60 секунд диагностическое сообщение будет удалено и начнется быстрый перезапуск. Это относится и к кратковременным обрывам фазы.
- Модуль управления стартерами с плавным увеличением скорости вращения - сочетание контроля скорости и положения направляющих заслонок на линии забора воздуха теперь математически оптимизируется и контролируется одновременно с этим. Улучшенные технические характеристики микропроцессора позволяют холодильной машине функционировать дольше с большей эффективностью и с большей стабильностью.
- Переменный первичный поток (VPF) - системы охлажденной воды с изменением потока воды через испарители холодильной машины всегда привлекали внимание инженеров, подрядчиков, владельцев зданий и операторов. Изменение потока воды сокращает энергию, потребляемую насосами, при этом не требуя дополнительного расхода энергии на холодильную машину. Такая стратегия может быть важным источником экономии энергии в зависимости от применения.